

取扱説明書

ロータリアクチュエータ

TRA-1 シリーズ (ラック・ピニオン形)

安全にご使用いただくために

ご使用いただく上でまちがった取扱いを行いますと、商品の性能が十分達成できなかつたり、大きな事故につながる場合があります。

事故発生がないようにするためにも必ず取扱説明書をよくお読みいただき内容を十分ご理解の上、正しくお使いください。

尚、不明な点がございましたら、弊社へお問合せください。

株式会社 TAIYO

〒533-0002

大阪府大阪市東淀川区北江口1-1-1

URL:<http://www.taiyo-ltd.co.jp>

安全にご使用いただくために

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は危害や損害の大きさと切迫の程度を示すために、[危険][警告][注意]の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、ISO4414※1)、JIS B 8370※2) およびその他の安全規則に加えて、必ず守ってください。

危険

切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

警告

取扱いを誤ったときに、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

注意

取扱いを誤ったときに、人が傷害を負う危険性が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

※1) ISO 4414 : Pneumatic fluid power Recommendations for the application of equipment to transmission control systems

※2) JIS B 8370 : 空気圧システム通則



警告

- 空気圧機器の適合性の決定は、空気圧システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。
- 十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

圧縮空気は取扱いを誤ると危険です。空気圧機器を使用した機械・装置の組立や操作、メンテナンスなどは、十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- 安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。
 - 1) 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止や暴走防止などがなされていることを確認してから行ってください。
 - 2) 機器を取外す時は、上述の安全装置が採られていることを確認し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。
 - 3) 機械・装置の再起動を行う場合は、飛び出し防止の処置を確認してから行ってください。
- 仕様に適合した環境でご使用ください。

原子力・鉄道・航空・車輜・医療機器・飲料や食料に触れる機器・娯楽機器・緊急遮断装置・プレス安全装置・ブレーキ回路・安全機器など人や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途や屋外で使用される場合は当社にご連絡くださるようお願い致します。

設計に関する注意事項

警告

- ロータリアクチュエータは、機械摺動部のこじれなどがあると予想以上の速度で飛び出すことがあります。スムーズに機械が作動し、人体や機械に損傷を与えないような設計を行ってください。
- ロータリアクチュエータや被駆動物体が人体に危険を及ぼす恐れのある場合は、保護カバーを取付けてください。
- 作動頻度が高い場合や振動の多いところを取付ける場合は、ロータリアクチュエータの固定部や連結部が緩まない確実な締結方法を行ってください。
- 停電や動力源の故障の可能性を考慮した安全対策を施してください。
- 非常停止やシステムの異常時にロータリアクチュエータの動きで人体および機器・装置の損傷が起こらないような設計をしてください。
- ロータリアクチュエータを緩衝機構として使用しないでください。異状な圧力が加わったり空気漏れが生じた場合に減速効果が著しく損なわれ、人体や機械装置に損傷を招く恐れがあります。
- ロータリアクチュエータには、定格出力を超えるトルクを外部より加えないでください。定格出力を超える外力がロータリアクチュエータに加わりますとロータリアクチュエータの破損を招く原因となります。

選定に関する注意事項

警告

- 本ロータリアクチュエータは、工業用圧縮空気システムにおいてのみ使用されるように設計されています。

注意

- ロータリアクチュエータは、空気の圧縮性のため油圧のような正確な中間停止精度を得ることはできません。
- ロータリアクチュエータや空気圧バルブは漏れゼロを保証していません。ロータリアクチュエータやバルブからの漏れが問題となるような環境や用途でのご使用は避けてください。
- 負荷の質量が大きく作動スピードが早い場合は、慣性力によるショックが発生し、内部のショック受けだけで吸収しきれない場合があり、機器の損傷につながります。このような場合は、緩衝機構（ショックアブソーバ）を設け、慣性エネルギーを吸収してください。

圧力源に関する注意事項

注意

- 清浄な圧縮空気を使用してください。化学薬品や腐食性のガスを含む場合は、破損や作動不良の原因となります。
- 圧縮空気内の異物を除去するためエアフィルタを取付けてください。
- 圧縮空気内のドレンを除去するためアフタクーラ・エアドライヤ・エアフィルタなどを設置してください。

使用環境に関する注意事項

警告

- 腐食性のある雰囲気では使用しないでください。ロータリアクチュエータの材質についてはカタログを参照してください。

注意

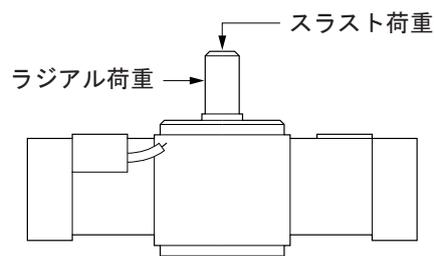
- 粉塵の多い場所や水滴・油滴のかかる場所では、本体にカバーをしてください。

取付に関する注意事項

注意

- 取付姿勢は特に指定しませんが、なるべく振動の少ない場所を選んでください。また、保守の際に工具が使用できるだけのスペースを考慮してください。
- アクチュエータに無理な力が加わらないようにボディに設けた取付ねじ穴、または取付フランジでしっかり固定してください。
- 下表以上の荷重がシャフトにかからないように配慮してください。

許容ラジアル・スラスト荷重		単位：N	
内径	荷重	ラジアル	スラスト
φ63		834	490
φ80		1470	883



配管に関する注意事項

注意

- 配管前に管を清浄にしてください。
- シールテープやシール材が管内に入らないよう注意してください。
- 配管ねじの切粉やごみが管内に入らないよう注意してください。

給油に関する注意事項

注意

- ロータリアクチュエータに給油する場合は、タービン油1種（無添加）ISO VG32を使用してください。マシン油やスピンドル油は使用しないでください。
- 給油で使用了場合は、途中で給油を停止しないでください。内部に封入されたグリスが給油された油により洗い流されている場合があり、ロータリアクチュエータの作動不良を招くことがあります。

調整に関する注意事項

注意

- 装置の立上げは供給圧力を低圧から徐々に上げて、装置が滑らかに作動することを確認してください。
- ロータリアクチュエータには必ずスピードコントローラを取付け、低速側から徐々に設定回転数へ調整してください。
- クッション付のロータリアクチュエータは出荷時に中間に調整されていますが、使用状況に応じてクッションニードルを低速側から徐々に調整してください。空気圧クッションの能力以上のエネルギーがかかるとカバーとピストンの衝突が発生し、機器や装置に損傷を与えることがあります。

保守点検に関する注意事項

警告

- 機器の取り外しや分解を行う場合は、落下の防止や暴走処置などを行い、システム内の圧縮空気を排気して、安全を確認してから行ってください。

注意

- 空気圧システムのドレン抜きは定期的に行ってください。
- 定期的に空気圧機器の点検を行い、異常が見られる場合は、対策が行われるまで使用しないでください。

取扱要項

運転について

⚠ 注意

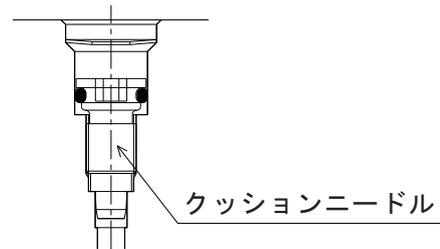
- ロータリアクチュエータの回転端では、クッションをきかせて、回転角度調整ねじにあててください。
クッションがきかないと角度調整ねじを破損することがあります。
- 運動エネルギーが大きくクッションにより吸収できない場合は、ラック・ピニオンまたは揺動部等が破損しますので、外部にショックアブソーバ等を使用してください。

クッション調整方法

クッションは工場出荷時に調整されていますが、シリンダ速度、負荷によってクッション減衰効果が変わりますので六角レンチにてクッションバルブを調整してください。

- クッションバルブを右又は左へ回して揺動端でのスピードを調整し、ショックが最小で動作が最もスムーズになるようにしてください。
クッションバルブは右に回すと閉、左に回すと開になります。

(調整に必要な工具は3mm六角レンチです。)

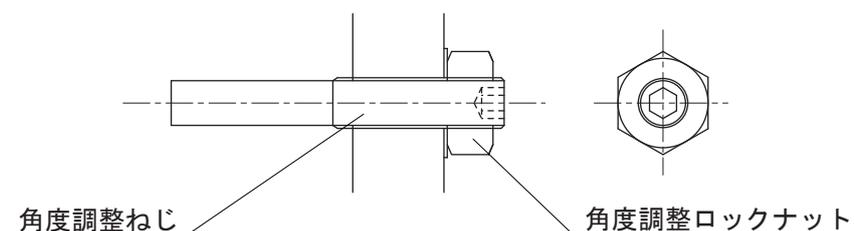


⚠ 注意

クッションにより吸収できるエネルギーには限度があります。クッションの調整は、スピードコントローラ全閉の状態から徐々に揺動速度を上げて行うようにしてください。

揺動角度調整方法

- 次のように角度調整ねじを調整してください。
 - 1、角度調整ロックナットをゆるめる。
 - 2、六角レンチで角度調整ねじを回し、角度を調整してください。(ただし調整可能範囲は $\pm 5^\circ$)
 - 右へ回す・・・揺動角度が小さくなる。
 - 左へ回す・・・揺動角度が大きくなる。
 - 3、角度調整ねじの調整が終わりましたら、角度調整ねじが動かないように、六角レンチで固定して、角度調整ロックナットをスパナで締めてください。



スイッチ使用上の注意事項

設計・選定に関する注意事項



警告

- ① 仕様範囲内でお使いください。仕様を超えた負荷電流・電圧・温度・衝撃等での使用は、破壊や作動不良の原因となります。
- ② リレー・ソレノイド等の誘導負荷を接続する場合は、サージ電圧が発生します。接点保護回路を設けてください。
- ③ スイッチ配線が長くなると突入電流によりスイッチの接点を破損する場合があります。接点保護回路を設けてください。
- ④ 表示灯付スイッチを直列接続すると、表示灯の内部抵抗により電圧降下を起こします。スイッチが作動しても負荷が作動しない場合があります。
- ⑤ 2線式無接点スイッチはオフ時でも、内部回路を作動させるための電流（漏れ電流）が負荷に流れます。特に並列接続の場合は、負荷の動作電流を確認してください。
- ⑥ スイッチはシリンダに内蔵されたマグネットで作動します。接近させすぎると双方の磁力が干渉して誤動作する場合があります。また、強磁場環境ではスイッチが誤動作することがありますので使用しないでください。
- ⑦ 高い信頼性が必要なインターロック回路に使用する場合は、故障に備えて機械式の保護機能を設けるか、シリンダスイッチ以外のセンサを設けるなどの2重インターロック方式にしてください。



注意

- ① ストローク途中での検知は、負荷の応答性に注意してください。ピストン速度が速い場合、負荷が追従出来ない可能性があります。
- ② 保守点検スペースを考慮した設計にしてください。

取り付け・調整に関する注意事項



注意

- ① 落としたり衝撃を与えたりしないでください。ケースが破損しなくても内部が破損して誤動作する場合があります。
- ② スイッチのリード線を持ってシリンダを運ばないでください。リード線の断線や内部への損傷を与える可能性があります。
- ③ スイッチの固定はカタログに表示した締め付けトルクを守ってください。過大なトルクはスイッチの破損を招く可能性があります。
- ④ スイッチは動作範囲の中央に設定してください。動作範囲の端部で使用した場合は検出が不安定になる場合があります。

配線に関する注意事項

警告

- ① 必ず負荷を接続してから電源を投入してください。負荷を接続せずにスイッチを作動させると過電流が流れ、スイッチが瞬時に破損します。
- ② 配線の絶縁性を確認してください。短絡があると過電流によりスイッチが破損する場合があります。
- ③ 動力線や高圧線と同一配線管の使用は避けてください。ノイズにより誤動作する可能性があります。

注意

- ① リード線に繰り返しの曲げや引張り力が加わらないようにしてください。断線の原因になります。
- ② 誤配線に注意してください。配線に極性のあるスイッチがあります。

使用環境に関する注意事項

危険

- ① 爆発性ガスの雰囲気では絶対に使用しないでください。スイッチは防爆構造にはなっていません。爆発性ガス雰囲気で使用した場合は、爆発災害を引き起こす可能性がありますので、絶対に使用しないでください。

警告

- ① 磁界が発生している場所では使用しないでください。スイッチの誤動作や、シリンダ内部に組み込まれた磁石が減磁する原因となります。
- ② スwitchに常時水がかかるような環境下では使用しないでください。IEC規格IP67に適合していますが、常時水がかかる場合は絶縁不良が発生する可能性があります。
- ③ 切削油等の油分や薬品のかかるような環境下では使用しないでください。
- ④ 過大な衝撃のかかる環境では使用しないでください。有接点スイッチの場合接点が誤動作し瞬間的に信号が出る場合があります。
- ⑤ サージ発生源のあるところでは使用しないでください。無接点スイッチの近くに大きなサージを発生する装置機器（電磁式リフタ・高周波誘導炉・モータ等）がある場合、スイッチ内部回路素子の劣化や破損を招く恐れがありますので、発生源のサージ対策を考慮戴くとともにラインの混触にご注意ください。
- ⑥ 磁性体の堆積や近接を避けてください。スイッチ周辺に切粉や溶接スパッタが多量に付着すると、シリンダの磁力が奪われスイッチが誤作動することがあります。

- ⑦ 使用温度範囲内でも急速な温度変化がかかる場合は、スイッチ内部の部品に悪影響を与えることがあります。

保守点検に関する注意事項

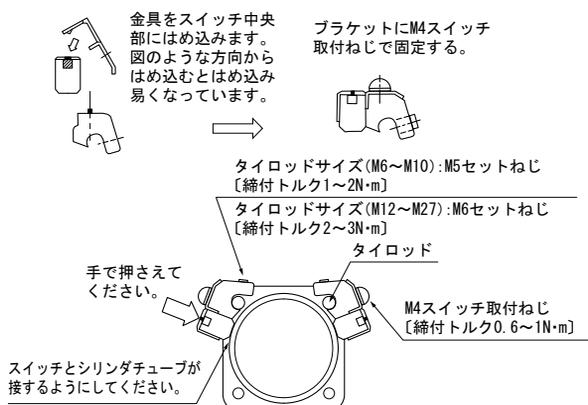


警告

- ① 必要に応じてスイッチ取付けネジの増し締めを行ってください。このとき取付け位置を確認し、再調整してください。
- ② リード線の損傷を確認してください。リード線の被覆に損傷があると絶縁不良や断線を起こす可能性があります。速やかにスイッチあるいはリード線の交換を行ってください。

スイッチ検出位置の設定方法

AX形



1. 2本のセットねじを六角レンチでゆるめてタイロッドにそって移動させます。
2. 希望の位置にてスイッチの表示灯が点灯開始 (ONする) 位置よりさらに2~5mm (動作範囲の約半分が適切です) 手前から検出する位置 (2灯式は、緑色点灯位置) になるようにし、スイッチの上面を軽く押さえてシリンダチューブとスイッチの検出面が接する状態で、セットねじを適正な締付けトルクで締付けてください。
注) 締付けトルクが適正でないとスイッチの位置ズレが発生する場合があります。
3. 表示灯は、スイッチがONすると点灯します。(SR405はONすると消灯します)
4. スイッチは、4本のどのタイロッドにも取り付けられます。シリンダの取付スペース・配線方法等に合わせて、最も適した箇所につけかえることができます。
5. ストローク端検出の最適位置への取付けは、“スイッチ取付寸法” (UX寸法) で取付けてください。

SR形

