シリンダ駆動形空気圧グリッパ **GVCシリーズ** 回転開閉グリッパ

●長寿命

フィンガーはクロームモリブデン鋼を使用し、しかも 主要部に焼入れを施し、長寿命化を実現しました。

●スイッチが取付け可能

2個のスイッチが取付け可能で、フィンガー開および 閉の確認ができます。スイッチは本体側面の溝に埋め 込み式です。

●取付アダプタ

オプションで用意しました。

●取付けが3方向選択可能



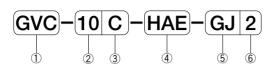
仕様

号	単位	0)/0.00				
	+ 1 2	GVC-8C	GVC-10C	GVC-16C	GVC-20C	GVC-25C
径	mm	8	10	16	20	25
式		複動形				
体		無給油空気				
囲	MPa	0.22~0.7 0.1~0.7				
囲	°C	5~60				
ズ		M3×0.5 M5×0.8				
度	度	−10~+30				
閉	N	2.0	2.5	12.8	24	48
開	N	1.3	3.8	17	32	62
量	g	23	40	96	180	313
号	単位	GVC-8A	GVC-10A	GVC-16A	GVC-20A	GVC-25A
径	mm	8	10	16	20	25
式				常時開単動形		
体		無給油空気				
囲	MPa	0.36~0.7				
囲	°C	5~60				
ズ		M3×0.5 M5×0.8				
度	度	-10~+30				
閉	N	1.4	1.4	10	18	38
開	N	0.85	1	2.8	6	10
量	g	23	40	96	182	317
	体囲囲ズ度閉開量「号径式体囲囲ズ度閉開	体 ・ 囲 MPa ・ 田 C ・ 皮 B ・ 別 N ・ B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	体 MPa 0.22~0.7 i 囲	体 MPa 0.22~0.7	## 無給油空気	検

注)・把持力は0.5MPa、L(把持点長さ)=30mm時の値です。ただし、GVC-8C・AはL=20mm時の値です。単動形での開時の把持力はスプリングを示します。

^{・5℃}以下の低温で使用する場合は、結露や凍結などを防止するため、供給空気としてエアドライヤを通したドライエアをご使用ください。

表示方法



①形式番号

②シリンダ内径

© > > > \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \				
8	φ8			
10	φ 10			
16	φ 16			
20	φ 20			
25	φ 25			

③作動形式

С	複動形				
Α	常時開単動形				

④取付アダプタ(オプション)

無記号	アダプタなし
HAE	オス形アダプタ付
HFE	メス形アダプタ付
HFEL	メス形アダプタ付

注)HFELは φ 16のみ。

⑤スイッチ

無記号		スイッチなし		
GJ	PD14L1	DC10~28V	無接点2線式	
GK	PD14L3	DC10~26V		
GL	PD13L1	DC28V以下	無接点3線式	
GM	PD13L3	DC20VIX I	無後点3級丸	
GN	PE34L1	DC10~28V	無接点2線式	
GP	PE34L3	DC10~26V	無1女吊2秋式	
GR	PE33L1	DC28V以下	無接点3線式	
GL	PE33L3	10207以下	無1女川3旅八	

⑥スイッチ個数

無記号	スイッチなし	
1	1個付	
2	2個付	

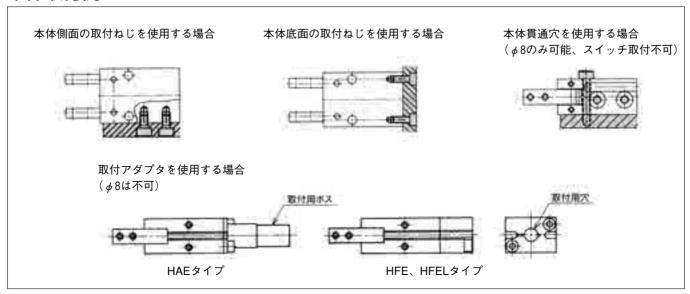
スイッチ付

スイッチ一覧

<u> </u>	元					
種類	無接点	3線式	無接点2線式			
スイッチ形式	PD13L1	PE33L1	PD14L1	PE34L1	PD15L1	PE35L1
負 荷 電 圧	DC5~	~28 V	DC10~28 V			
負荷電流範囲	0.1~	40mA	5~20mA		2.5~20mA	
表示ランプ	7	赤色発光ダイオ-	- ド(ON時点灯	N時点灯) なし		U
結 線 方 式	0.2mm ² 3芯	外径φ2.6		0.2mm ² 2芯	外径 φ 2.6	
リード線取出し方向	軸方向	軸直角方向	軸方向	軸直角方向	軸方向	軸直角方向
リード線長さ	1m					
適合負荷	小形リレー、PLC					

注)スイッチの詳細仕様、取扱い上の注意、取付方法は、P.901を参照してください。

本体取付例



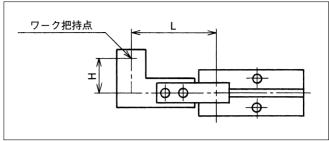
把持点の制限範囲

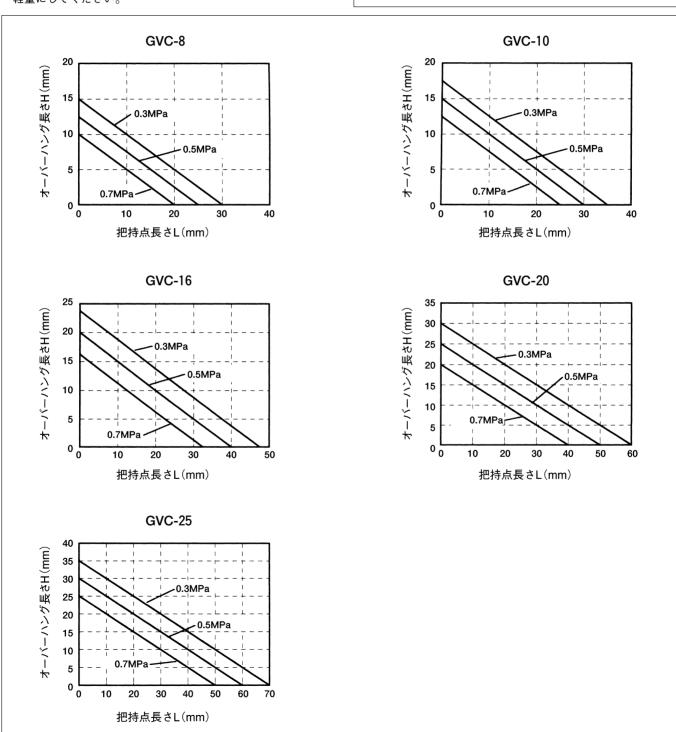
⚠ 注意

・フィンガーに取付けるアタッチメントの把持点長さL、オーバーハング長さHは、下図の制限範囲となるように設定してください。

制限範囲を超えますと、フィンガーおよびガイド部に過大なモーメントが加わり、フィンガーの破損やグリッパの寿命、精度に悪影響を及ぼす原因となります。

・アタッチメントは、下図の範囲内であってもできる限り小形、 軽量にしてください。





把持力の求め方

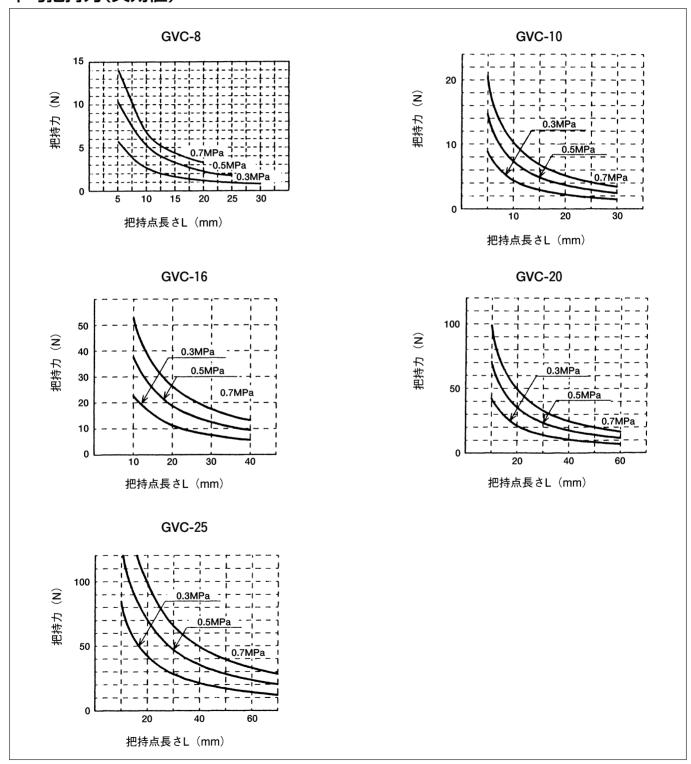
次の条件を満たす把持力を下図から読み取ってください。

- ・ワークを把持する場合の把持力は、ワーク荷重の10~20倍程 度にしてください。
- ・ワークを把持したままグリッパを移動する場合の把持力は、ワーク荷重の30~50倍程度にしてください。グリッパの移動中のワークの飛び出しや落下を防止するためです。

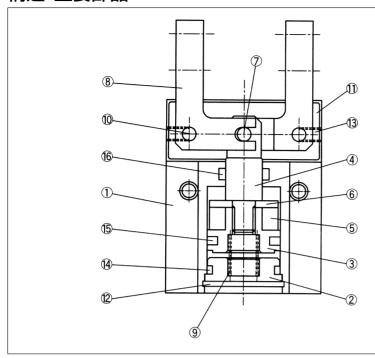
⚠ 注意

- ・把持力は下記を目安とし、できる限り余裕を見込んでくださ い。
- ・ワーク搬送時に大きな加速度、衝撃が加わりますと、下記の 目安を超える把持力が必要となります。

平均把持力(実効値)



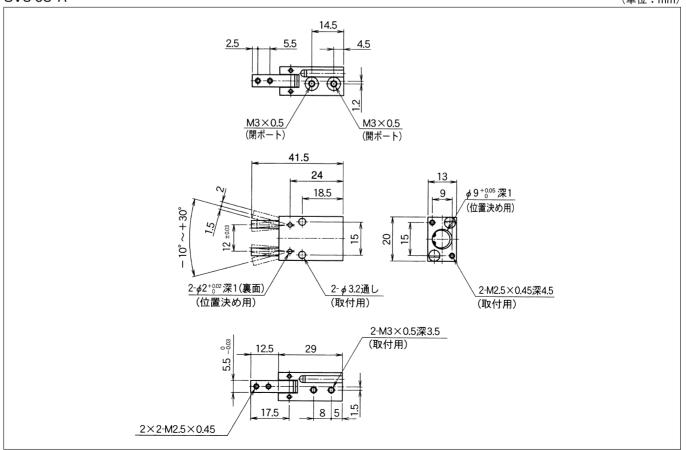
構造·主要部品



部番	名 称	材 質
1	本体	アルミニウム合金
2	ヘッドカバー	アルミニウム合金
3	ピストン	アルミニウム合金
4	ピストンロッド	ステンレス鋼
	マグネット	_
6	押えカバー	アルミニウム合金
7	圧入ピン	炭素工具鋼
8	レバー	炭素工具鋼
9	スプリング	ピアノ線
10	支点ピン	炭素工具鋼
11)	スライドプレート	ステンレス鋼
(12)	止め輪	硬鋼
13	六角穴付止ねじ	クロムモリブテン鋼
14)	Oリング	ニトリルゴム
15)	パッキン	ニトリルゴム
16	パッキン	ニトリルゴム

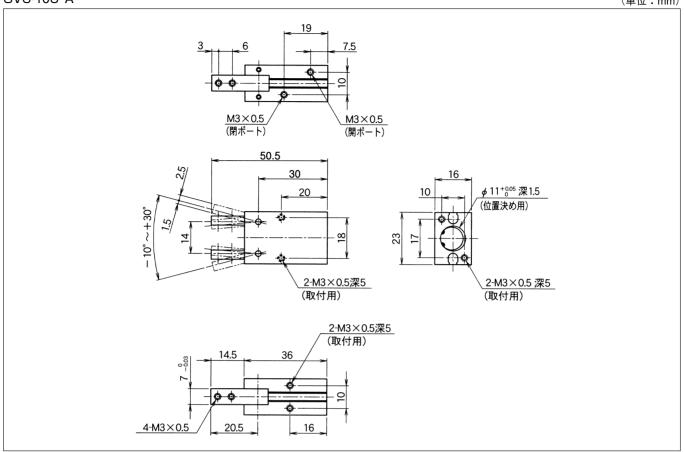
形状寸法 GVC-8C·A

(単位:mm)

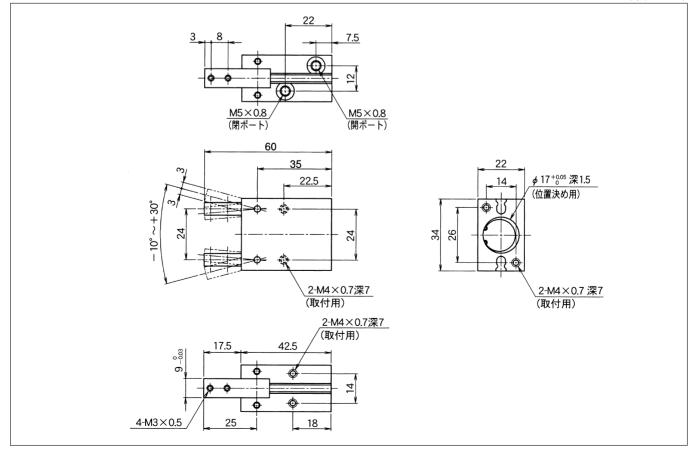


形状寸法 GVC-10C·A

(単位:mm)



GVC-16C·A (単位:mm)



形状寸法 GVC-20C·A

(単位:mm)

