	タイプ	シリーズ	機種	ステップ数	形式	ベーン形式
					TRV2-1	シングル ダブル
		TRV2	標準形	ジ 1ステップ	TRV2-3	シングル ダブル
					TRV2-10	シングル ダブル
					TRV2-20	シングル ダブル
					TRV2-30	シングル ダブル
					TRV2-50	シングル ダブル
					TRV2-150	シングル ダブル
					TRV2-300	シングル ダブル
					TRV2-800	シングル ダブル
		TRV2V			TRV2V-10	シングル ダブル
			バルセット	ト 1ステップ	TRV2V-20	シングル ダブル
	ベーン タイプ				TRV2V-30	シングル ダブル
					TRV2V-50	シングル ダブル
					TRV2V-150	シングル ダブル
					TRV2V-300	シングル ダブル
					TRV2V-800	シングル ダブル
		TRV2H (オーダーメイド)	低油圧タイプ	1ステップ	TRV2H-50	シングル ダブル
					TRV2H-150	シングル ダブル
					TRV2H-300	シングル ダブル
					TRV2H-800	シングル ダブル
		TRD	ステップ タイプ	2ステップ 3ステップ	TRD-5	シングル ダブル
					TRD-20	シングル

<sup>・</sup>揺動角度は、揺動起点との関係により決まります。

理論トルク N·m (0.5MPa時)		揺動起点	オプション スイッチ   クッション	掲載ページ	
0.13 0.29	•				
0.31 0.71		7 - F	•		
0.98 2.11	• • •	45° 90°			
1.70			•		
3.19	•			158	
4.79	• • • •		•		
10.4	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
35	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	40°	•	_	
28.5 68		45°			l タ リ
102 206					ロータリアクチュエータ
0.98 2.11	• • •		•		Ť
1.70	• • •	45°	•	_	Ą
3.88	•	90°	•		
7.7 4.79	•		•		
10.4	• • • •	-	• •	158	
15 35		40°			
28.5 68	• • • •	45°			
102	• • • •		•		
4.79		-		_	
15	• • • •	40° 45°			
35 28.5	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		•	158	
68	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		•	_	
102 206					
0.48 (内側) — 2.27 (外側) — 0.06 (内側)	30°~180°— 30°~180°— 30°~90°— 30°~180°—				
0.96 (内側) — 2.31 (外側) — 1.95 (内側) —	30°~180°	90°		210	
5.75(外側)——3.9(内側)——	30°~180°————————————————————————————————————				
5.75 (外側)	30°~180°		•	-	

ロータリアクチュエータ

タイプ	シリーズ	停止 位置数	形式	作動方式
	7RP3	2位置	7RP3MW12	シングル
	小形タイプ	停止形	7RP3MW20	シングル
		2位置 停止形	7RP3SW1420	ダブル
			7RP3SW1624	ダブル
			7RP3SW1826	ダブル
			7RP3SW2230	ダブル
			7RP3ST1318	ダブル
			7RP3ST1420	ダブル
	7RP3		7RP3ST1624	ダブル
	ノーマルタイプ	1.4.117.112	7RP3ST1826	ダブル
			7RP3ST2230	ダブル
			7RP3SF1318	ダブル
			7RP3SF1420	ダブル
		4位置   停止形	7RP3SF1624	ダブル
		17.117/12	7RP3SF1826	ダブル
ラック・			7RP3SF2230	ダブル
ピニオン		2位置	7RP3RW1826	ダブル
タイプ		停止形	7RP3RW2230	ダブル
	7RP3	3位置	7RP3RT1826	ダブル
	スイベルテーブル タイプ	停止形	7RP3RT2230	ダブル
		4位置	7RP3RF1826	ダブル
		停止形	7RP3RF2230	ダブル
		o.4. ==	7RP3LW1624	ダブル
		2位置   停止形	7RP3LW1826	ダブル
		1.4.117/12	7RP3LW2230	ダブル
		o.4.55	7RP3LT1624	ダブル
	7RP3   薄形テーブルタイプ	3位置 停止形	7RP3LT1826	ダブル
	海がり フルメイン	デエルグ	7RP3LT2230	ダブル
	TRA-1	4/4 ===	7RP3LF1624	ダブル
		4位置 停止形	7RP3LF1826	ダブル
		1,4,117/15	7RP3LF2230	ダブル
		2位置	TRA-1 * 63	シングル
		停止形	TRA-1 * 80	シングル

<sup>・</sup>理論トルクは、空気圧力0.5MPa時の値です。

理論トルク N·m (0.5MPa時)	摇動角度 	オプション スイッチ  両軸ロッド   バルブ   クッション	掲載ページ
0.23	• •	• •	
0.94	• •	• •	
1.4	• •	•	_
2.6	• •	•	
4.3	• •	•	
7	• •	•	
0.24	•	•	_
0.45	•	•	
8.0	•	•	
1.4	•	•	
2.1	•	•	_
0.24	•	•	_
0.45	•	•	-
0.8	•	•	-
1.4	•	•	_
2.1	•	•	228
4.3	• •	•	-
7	• •	•	-
1.4	•	•	_
2.1	•	•	_
1.4	•	•	-
2.1	•	•	-
2.6	• •	•	-
4.3	• •	•	_
7	• •	•	_
0.8	•	•	-
1.4	•	•	+
2.1	•	•	-
0.8	•	•	-
1.4	•	•	$\dashv$
2.1	•	•	
34.3	• •	•	254
66.7	-		204

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防 止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を示すために、「危険」「警告」「注意」 の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、ISO4414\*1)、JIS B 8370\*2)およ びその他の安全規則に加えて、必ず守ってください。

切迫した危険の状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想 **⚠**危険: 定されるもの。

取扱いを誤ったときに、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定される

取扱いを誤ったときに、人が傷害を負う危険性が想定されるとき、および 物的損害のみの発生が想定されるもの。

\*1) ISO 4414: Pneumatic fluid power Recommendations for the application of equipment to transmission control systems

※2) JIS B 8370: 空気圧システム通則

## **介書告**

- ●空気圧機器の適合性の決定は、空気圧システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。
- ●充分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

圧縮空気は取扱いを誤ると危険です。空気圧機器を使用した機械・装置の組立や操作、メンテナンスなどは、 充分な知識と経験を持った人が行ってください。

- ●安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。
- 1)機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止や暴走防止などがなされていることを確認してから行っ
- 2)機器を取外す時は、上述の安全装置が採られていることを確認し、システム内の圧縮空気を排気してから 行ってください。
- 3) 機械・装置の再起動を行う場合は、飛び出し防止の処置を確認してから行ってください。
- ●仕様に適合した環境でご使用ください。

原子力・鉄道・航空・車輌・医療機器・飲料や食料に触れる機器・娯楽機器・緊急遮断装置・プレス安全装 置・ブレーキ回路・安全機器など人や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途や屋外で使用 される場合は当社にご連絡くださるようにお願い致します。

# ロータリアクチュエータに関する使用上の注意事項

# 設計に関する注意事項

## △警告

- ●ロータリアクチュエータは、機械摺動部のこじれなどがある と予想以上の速度で飛び出すことがあります。スムースに機 械が作動し、人体や機械に損傷を与えないような設計を行っ てください。
- ●ロータリアクチュエータや被駆動物体が人体に危険を及ぼす 恐れのある場合は、保護カバーを取付けてください。
- ●作動頻度が高い場合や振動の多いところに取付ける場合は、 ロータリアクチュエータの固定部や連結部がゆるまない確実 な締結方法を行ってください。
- ●停雷や動力源の故障の可能性を考慮した安全対策を施してく ださい。
- ●非常停止やシステムの異常時にロータリアクチュエータの動 きで人体および機器・装置の損傷が起こらないような設計を してください。
- ●ロータリアクチュエータを緩衝機構として使用しないでくだ さい。異状な圧力が加わったり空気漏れが生じた場合に減速 効果が著しく損なわれ、人体や機械装置に損傷を招く恐れが あります。
- ●ロータリアクチュエータには、定格出力を超えるトルクを外 部より加えないでください。定格出力を超える外力がロータ リアクチュエータに加わりますとロータリアクチュエータの 破損を招く原因となります。

## 選定に関する注意事項

#### **小警告**

●本カタログに記載の製品は、工業用圧縮空気システムにおい てのみ使用されるように設計されています。

#### 

- ●ロータリアクチュエータは、空気の圧縮性のため油圧のよう な正確な中間停止精度を得ることはできません。
- ●ロータリアクチュエータや空気圧バルブは漏れゼロを保証し ていません。ロータリアクチュエータやバルブからの漏れが 問題となるような環境や用途でのご使用は避けてください。
- ●負荷の質量が大きく作動スピードが早い場合は、慣性力によ るショックが発生し、内部のショック受けだけで吸収しきれ ない場合があり、機器の損傷につながります。このような場 合は、緩衝機構(ショックアブソーバ)を設け、慣性エネルギ を吸収してください。

## 空気圧源に関する注意事項

#### ∧注意

- ●清浄な圧縮空気を使用してください。化学薬品や腐食性のガ スを含む場合は、破損や作動不良の原因となります。
- ●圧縮空気内の異物を除去するためエアフィルタを取付けてく ださい。
- ●圧縮空気内のドレンを除去するためアフタクーラ・エアドラ イヤ・エアフィルタなどを設置してください。

# 使用環境に関する注意事項

## △警告

●腐食性のある雰囲気では使用しないでください。ロータリア クチュエータの材質については本文を参照してください。

#### ∕ 注意

●粉塵の多い場所や水滴・油滴のかかる場所では、本体に力 バーをしてください。

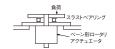
## 取付に関する注意事項

#### ∕∧注意



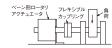
- ●ロータリアクチュエータの シャフトに負荷や継手などを 取付ける際には、図1のよう に力をボディで受けない方法 で取付けてください。
- ●ロータリアクチュエータのシャフトの軸方向への荷重(スラス ト荷重)は作動不良の原因になりますので避けてください。ス ち ラスト荷重は、図2のようにスラストベアリングを用いてロー タリーアクチュエータにスラスト荷重がかからない構造にし てください。

図2〈スラスト荷重〉



●ロータリアクチュエータのシャフト先端への曲げ荷重(ラジア ル荷重)は、作動不良の原因となりますので避けてください。 避けられない場合は、図3のような機構にして、回転力だけ伝 達するようにしてください。

図3〈ラジアル荷重〉



#### 外部ストッパについて



- ●外部ストッパは、負荷の慣性 エネルギを直接受けるように 設けてください。(図4)
- ●外部ストッパは調整式にして おくと角度調整に便利です。

# トッパは調整式にしておくと角度調整 に便利です。 また停止精度の確保の点から、できる

だけ半径の大きいところに設置するこ とを推奨します。(図5)

より精密な揺動角度が必要な場合は外

部ストッパを設けてください。外部ス

●キー溝側で負荷を駆動し、角軸側に外部 ストッパを設ける場合は、負荷が許容工 ネルギ以下であることを確認してくださ い。許容エネルギを超えるとシャフトの 折損につながります。(図6)

#### 調整に関する注意事項

#### **小注意**

安全にご使用いただくために

- ●装置の立上げは供給圧力を低圧から徐々に上げて、装置が滑 らかに作動することを確認してください。
- ●ロータリアクチュエータには必ずスピードコントローラを取 付け、低速側から徐々に設定回転数へ調整してください。
- ●クッション付のロータリアクチュエータは出荷時に中間に調 整されていますが、使用状況に応じてクッションニードルを 低速側から徐々に調整してください。空気圧クッションの能 カ以上のエネルギがかかるとカバーとピストンの衝突が発生 し、機器や装置に損傷を与えることがあります。

# 保守点検に関する注意事項

#### ⚠警告

●機器の取外しや分解を行う場合は、落下の防止や暴走処置な どを行い、システム内の圧縮空気を排気して、安全を確認し てから行ってください。

## ⚠注意

- ●空気圧システムのドレン抜きは定期的に行ってください。
- ●定期的に空気圧機器の点検を行い、異常が見られる場合は、 対策が行われるまで使用しないでください。

## 配管に関する注意事項

## ⚠注意

0

●配管前に管を清浄にしてください。

ベーン形

アクチュ

- ●シールテープやシール材が管内に入らないよう注意してくださ い。
- ●配管ねじの切粉やごみが管内に入らないよう注意してくださ い。

# 給油に関する注意事項

#### ∕ 注意

- ●ロータリアクチュエータに給油する場合は、タービン油1種 (無添加)ISO VG32を使用してください。マシン油やスピン ドル油は使用しないでください。
- ●給油で使用した場合は、途中で給油を停止しないでくださ い。内部に封入されたグリスが給油された油により洗い流され ている場合があり、ロータリアクチュエータの作動不良を招く ことがあります。

# スイッチに関する使用上の注意事項

# 設計・選定に関する注意事項

#### **小警告**

- ●使用範囲以内で使用してください。仕様を超えた負荷電流・ 電圧・温度・衝撃等での使用は、破壊や作動不良の原因とな ります。
- ●リレー・ソレノイド等の誘導負荷を接続する場合は、サージ 電圧が発生します。接点保護回路を設けてください。
- ●スイッチ配線が長くなると突入電流でスイッチの接点を破損 する場合があります。接点保護回路を設けてください。
- ●表示灯付スイッチを直列接続すると、表示灯の内部抵抗によ り電圧降下を起こします。スイッチが作動しても負荷が作動 しない場合があります。

●高い信頼性が必要なインターロック回路に使用する場合は、 故障に備えて機械式の保護機能を設けるか、シリンダスイッ チ以外のセンサを設けるなどの2種インターロック方式にして ください。

## ⚠注意

- ●回転途中での検知は、負荷の応答性に注意してください。回 転速度が速い場合、負荷が追従できない可能性があります。
- ●保守点検スペースを考慮した設計にしてください。

# 取付・調整に関する注意事項

#### ⚠注意

- ●落としたり打ち当てたりしないでください。ケースが破損し なくても内部が破損して誤動作する場合があります。
- ●スイッチのリード線を持ってシリンダを運ばないでくださ い。リード線の断線や内部への損傷を与える可能性がありま ₫.
- ●スイッチの固定は締付トルクを守ってください。過大なトル クはスイッチの破損を招く可能性があります。
- ●スイッチは動作範囲の中央に設定してください。動作範囲の 端部で使用した場合、検出が不安定になる場合があります。

## 配線に関する注意事項

# **小警告**

- ●必ず負荷を接続してから電源を投入してください。負荷を接 続せずにスイッチを作動させると過電流が流れ、スイッチが 瞬時に破損します。
- ●配線の絶縁性を確認してください。短絡があると過電流によ りスイッチが破損する場合があります。
- ●動力源や高圧線と同一配線の使用は避けてください。ノイズ により誤動作する可能性があります。

# ⚠注意

- ●リード線に繰り返しの曲げや引張り力が加わらないようにして ください。断線の原因になります。
- ●誤配線に注意してください。2線式の場合、極性のあるものがあ ります。

#### 使用環境に関する注意事項

## ⚠危険

●爆発性ガスの雰囲気では絶対に使用しないでください。ス イッチは防爆構造になっていません。爆発性ガスの雰囲気で 使用した場合は、爆発災害を引き起こす可能性もありますの で、絶対に使用しないでください。

### ⚠警告

- ●磁界が発生している場所では使用しないでください。スイッ チの誤動作や、磁石の減磁の原因となります。
- ●スイッチに常時水のかかるような環境下では使用しないでく ださい。IEC規格IP67に適合していますが、常時水がかかる 場合は、絶縁不良が発生する場合があります。
- ●切削油等の油分や薬品のかかるような環境下では使用しない。 でください。
- ●過大な衝撃のかかる環境では使用しないでください。有接点 スイッチの場合、接点が誤動作し瞬間的に信号がでる場合が あります.
- ●サージ発生源のあるところでは使用しないでください。無接 点スイッチの近くに大きなサージを発生する装置機器(電磁式 リフタ・高周波誘導炉・モータ等)がある場合、スイッチ内部 回路素子の劣化や破損を招く恐れがありますので、発生源の サージ対策を考慮いただくとともにラインの混触にご注意く ださい。
- ●磁性体の推着や近接を避けてください。スイッチ周辺に切粉 や溶接スパッタが多量に付着すると、磁力が奪われスイッチ が誤作動することがあります。
- ●使用温度範囲内でも、急速な温度変化がかかる場合は、ス イッチ内部の部品に悪影響を与えることがあります。

# 保守点検に関する注意事項

# ⚠警告

- ●必要に応じてスイッチ取付ねじの増し締めを行ってくださ い。このとき取付位置を確認し、再調整してください。
- ●リード線の損傷を確認してください。リード線の被覆に損傷 があると絶縁不良や断線の可能性があります。速やかにス イッチあるいはリード線の交換を行ってください。