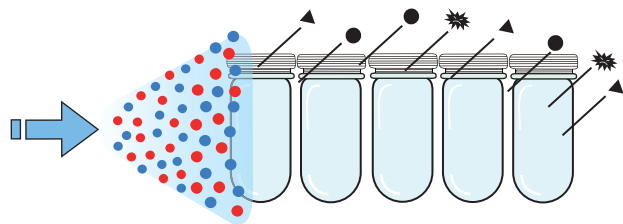


アプリケーション（用途例）

食品（飲料）

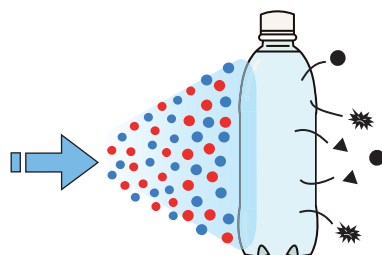
ペットボトルブロー成形前の除電ブロー

プリフォーム表面に付着しているパーティクルの除去に除電器とエアセービングユニットを組み合わせ、パルス除電ブローを行う。パルス除電ブローによる1パルス毎の衝撃によりパーティクル除去効率がアップします。



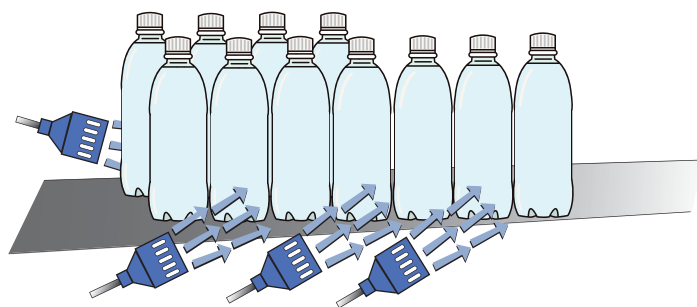
ペットボトルブロー成形後クリーニングブロー

ペットボトル成形後の表面に付着したゴミのクリーニングブロー



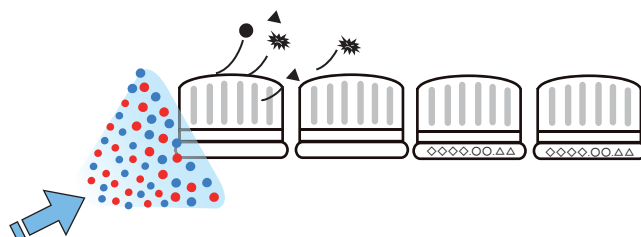
ペットボトル搬送時のエアブロー

ペットボトル搬送時のアシストブロー



キャップ印字機

ボトル又はキャップの印字前パルス除電ブロー
パルスブローによる衝撃により、ゴミの除去効率をアップします。

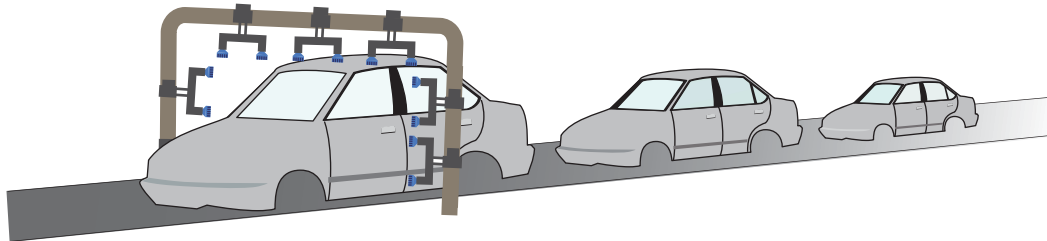


アプリケーション（用途例）

自動車（部品加工）

ボディ塗装前でのブロー

中塗り・上塗り工程では、塗装品質向上のため洗浄水の水きりや異物除去のエアブローが行われますが、エアセービングユニットより塗装品質を維持しながら、エア消費量を大幅に削減します。



パルスブローを活用したエアガン

エアガンを使って異物の除去をするとき、深穴や溝加工の中の異物はパルスブローが効果的です。表面に付着した異物は連続的なブローが使い勝手がよいため、フットバルブと組み合わせて使用することでパルスブローと連続的なブローを切り替えて使用することができます。



深穴の異物除去は
フットバルブ ON でパルスブロー



表面の異物除去は連続ブロー

鋳造部品 加工洗浄後の水きりエアブロー

鋳造部品の切削加工後は、切粉除去の洗浄が行われますが、エアセービングユニットは電気工事が不要なため、既存のエアブロー設備に簡単に導入でき、ランニングコストが低減できます。

