

スポットクーラ取扱説明書

安全にご使用いただくために

使用、保守、点検、分解の前に必ずこのサービスマニュアルを読み、次の表示の意味をよくご理解の上、使用してください。

	取扱いを誤った場合、使用者が死亡、重傷又は、健康上、重大な危害を被る可能性が極めて高いことを示します。
	取扱いを誤った場合、使用者が死亡、重傷又は、健康上、重大な危害を被る可能性があることを示します。
	取扱いを誤った場合、使用者が重傷を負うか、健康を害するか又は、物的損害が生じる可能性があることを示します。

製品の仕様

使用流体	空気
使用圧力範囲	0.3～0.7MPa
耐圧力	1.0MPa
周囲温度範囲	10～40℃
管接続口径	PJC-150: Rc1/8
	PJC-300: Rc1/4
	PJC-450: Rc3/8
	PJC-600: Rc3/8
	PJC-900: Rc3/4
製品質量	PJC-150: 0.25kg
	PJC-300: 0.30kg
	PJC-450: 0.60kg
	PJC-600: 0.60kg
	PJC-900: 2.0kg
オプション	断熱ターゲットホース・サイレンサ 固定用マグネット・ホースアダプタ

形式

形式

サイズ
PJC - **150**

本体形式
PJC-150
PJC-300
PJC-450
PJC-600
PJC-900

オプション品形式

PJC - **15** **H**

適用スポットクーラ本体
15 PJC-150 用
30 PJC-300 用
60 PJC-450、600 用
90 PJC-900 用

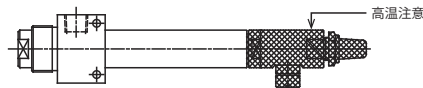


オプション	
H	断熱ターゲットホース
S	サイレンサ
M	固定用マグネット
J	ホースアダプタ

*900は、断熱ターゲットホースのみ

使用上の注意

	・本品の用途及び、仕様の範囲以外では使用しないでください。 ・空気以外の気体では使用しないでください。
	・部品を取り外して他の機器に使用したり、指定以外の部品は使用しないでください。 ・使用圧力は0.3～0.7MPaの範囲でご使用ください。
	・使用中は熱風排出部より熱風が出ます。下図の網掛けの部分は、使用条件により入口空気温度20℃の時、最大で70℃まで上がる場合があります。火傷に注意してください。



※ゴミや油などが流入すると冷却能力の低下の原因となります。清浄な空気を供給してください。

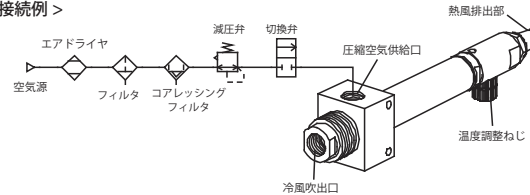
配管

- 配管する前に、配管内を十分フラッシングして配管内のゴミ等を除去してください。
- 配管時には、ねじ部にシールテープ、もしくはシール剤を塗ってください。
- 配管、継手をねじ込む場合は、切粉やシール剤が内部に混入しないようにしてください。また締め付けトルク範囲内で適正に締め付けてください。

配管サイズ	締め付けトルク (N・m)
Rc 1/8	7.0～9.0
Rc 1/4	12～14
Rc 3/8	22～24

- 供給される圧縮空気の水分により冷風吹出口が凍結します。凍結すると冷風に氷粒が混入するため、エアドライヤ等で除湿した乾燥空気を供給してください。
- ゴミや油等の原因による冷却能力の低下を防ぐため、エアフィルタとコアレスリングフィルタを設置してください。
- スポットクーラまでの配管は、圧力降下の原因とならないように、適切な配管サイズを選定してください。供給空気の圧力降下は冷却能力の低下を招きます。
- 冷風吹出口をチューブなどで延長する場合は、必ず断熱材で被ってください。

< 配管接続例 >



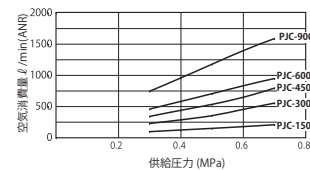
冷風温度の調整

温度の調整は本体後部にある調整ねじで温度調整してください。温度調整ねじを緩める（反時計方向に回す）と温度が下がり冷風空気量が減少します。温度調整ねじを締めると（時計方向に回す）とそれぞれ逆となります。



※連続ブロー時のデータとなります。

空気消費量



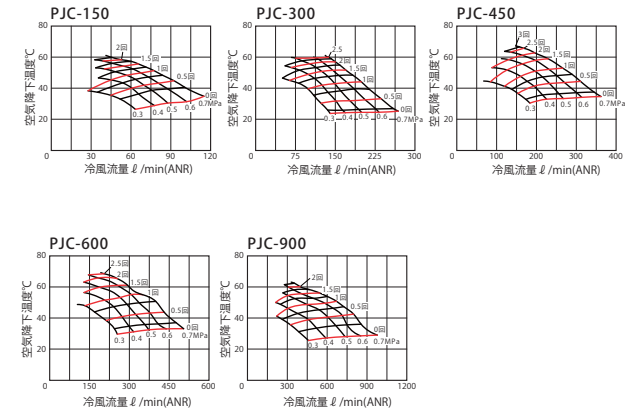
故障と修理

温度降下が悪くなったときは、次の順序で点検してください。

- (1) 調整ねじを再調整してください。
- (2) フィルタ及びコアレスリングフィルタが目詰まりして供給圧力が下がっていないか点検してください。
- (3) 圧縮空気が十分に供給されているか、圧力と流量をご確認ください。分解されたものに関しては、責任を負いかねますのでご了承ください。

冷風量と温度降下

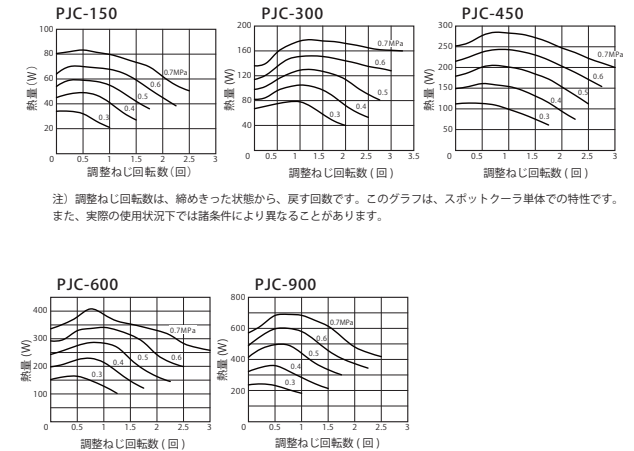
※連続ブロー時のデータとなります。



注) グラフの「回」は、温度調整ねじの回転数をあらわしており、締めきった状態から、戻す回数です。空気降下温度とは、(入口空気温度-冷風空気温度)で求められた温度です。このグラフは、スポットクーラ単体の特性です。また、実際の使用状況下では諸条件により異なることがあります。

冷却能力

※連続ブロー時のデータとなります。



注) 調整ねじ回転数は、締めきった状態から、戻す回数です。このグラフは、スポットクーラ単体の特性です。また、実際の使用状況下では諸条件により異なることがあります。

クロダニューマティクス株式会社
www.parkerkuroda.com

お問い合わせはカスタマーサービスまで
TEL 0479-64-2282

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Spot Cooler (cold air generator) PJC series Instruction Manual

Indications for safe use

Be sure to read this service manual before the use, maintenance, inspection or disassembly of this product, and fully understand the meaning of the following indications for safe use of the spot cooler.

⚠ DANGER	This indication denotes an extremely high possibility that wrong handling of this product may cause the user to suffer death, severe injuries or fatal health harm.
⚠ WARNING	This indication denotes a possibility that wrong handling of this product may cause the user to suffer death, severe injuries or fatal health harm.
⚠ CAUTION	This indication denotes a possibility that wrong handling of this product may cause the user to suffer severe injuries or may impair user's health or may lead to property damage.

Specifications

Working Fluid	Air
Working Pressure	0.3 ~ 0.7MPa
Proof Pressure	1.0 MPa
Ambient Temperature	10 ~ 40°C
Connection Size	PJC-150 : Rc1/8
	PJC-300 : Rc1/4
	PJC-450 : Rc3/8
	PJC-600 : Rc3/8
	PJC-900 : Rc3/4
Weight	PJC-150 : 0.25kg
	PJC-300 : 0.30kg
	PJC-450 : 0.60kg
	PJC-600 : 0.60kg
	PJC-900 : 2.0kg
Optional	Heat insulation hose, Silencer, Magnet Mount, Hose Joint

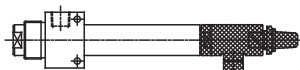
Order code

■ Spot Cooler ■ Option

Size		Option	
PJC - 150	PJC - 15 H	H	Heat insulation hose
Part No.	Applicable model	S	Silencer
PJC-150	15 For PJC-150	M	Magnet Mount
PJC-300	30 For PJC-300	J	Hose Joint
PJC-450	60 For PJC-450, 600	*Option of PJC-900 is Heat insulation hose only	
PJC-600	90 For PJC-900		
PJC-900			

Instructions for use

⚠ DANGER	• Do not use this product for other purposes than its original usage or the range of its specifications. • Do not use this product with other gases other than air.
⚠ WARNING	• Do not remove any part to use it for any other equipment, or do not use any other parts than the specified items. • Use the product in the range of working pressure being 0.3 to 0.7MPa.
⚠ CAUTION	• Note that hot air is discharged from the hot air exhaustion port during the product use. Take care not to get burnt because the section protected with mesh may become as hot as 70°C at the maximum when the inlet air temperature is 20°C depending on the use conditions.



*Admission of dust or lubricant may reduce the cooling ability. Supply only clean air.

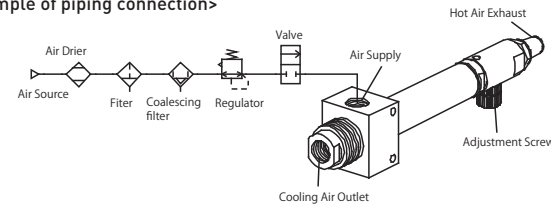
Piping

- Before piping, thoroughly flush inside of each pipe to remove chips, coolant, dust, etc.
- When in piping, apply seal tapes or sealant on the threaded zone.
- Pay attention so that chips or sealant may not enter inside when screwing pipes or fittings. Execute tightening in a proper manner in the range of the specified tightening torque.

Port Size	Tightening Torque [N · m]
Rc 1/8	7.0 ~ 9.0
Rc 1/4	12 ~ 14
Rc 3/8	22 ~ 24

- Moisture contained in the compressed air to be supplied will cause freezing in the cold air outlet. If the nozzle is frozen, ice particles will take place in the cooling air. For prevention of such trouble, be sure to supply dry air using an air drier or similar other devices.
- Install an air filter and a coalescing filter in order to prevent the performance degradation due to dust, lubricant or other substances.
- Use pipes and tubes of as large an internal diameter as possible in the piping to the spot cooler. Thin pipes cannot supply compressed air sufficiently, decreasing the performance.
- If a tube or the like is used for piping to the cooling air outlet, be sure to minimize the length of the tube, wrapped around with heat insulation material.

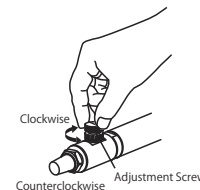
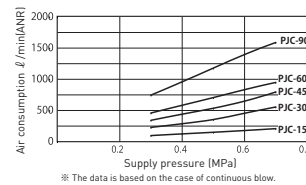
<Example of piping connection>



Adjustment of cooling air temperature

Use the adjustment screw at the rear of the main unit for adjustment of temperature. Counterclockwise turning of the adjustment screw will lower the temperature, decreasing the cold air flow rate. Clockwise turning of the adjustment screw will bring opposite results.

Air consumption

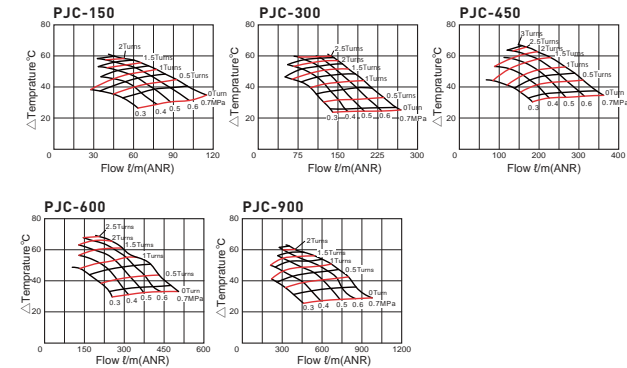


Fault and repair

- If the temperature drop has become insufficient, make inspection in the following steps
- (1) Make readjustment using the adjustment screw.
 - (2) Check for clogging of the filter or coalescing filter, causing the drop of supply pressure.
 - (3) Check whether the air is supplied sufficiently.
- Note that the company shall not be responsible for anything that has been disassembled by the user.

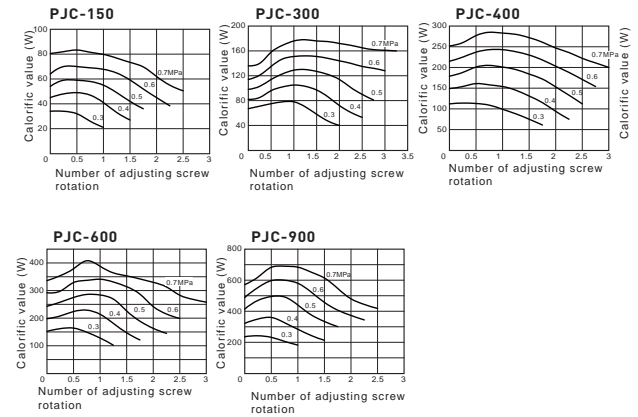
Cooling capacity and flow

* The data is based on the case of continuous blow.



Note: The number of "Turns" given in the diagram indicates the number of turns of the adjustment screw, that is, the number of times of turning back from the fully tightened condition. The "ΔTemperature°C" means the temperature determined by the subtraction of (The inlet air temperature - The cold air temperature). This diagram shows the characteristics of a single spot cooler. In the actual use situation, the characteristics may be different depending on the conditions.

Cooling ability



Note: The number of turns of adjustment screw means the number of turning back from the fully tightened condition. This diagram shows the characteristics of a single spot cooler. In the actual use situation, the characteristics may be different depending on the conditions.

KURODA Pneumatics Ltd.

www.parkerkuroda.com

Customer Service TEL +81-479-64-2282

e-mai kpl_sales@parker.com

ENGINEERING YOUR SUCCESS.