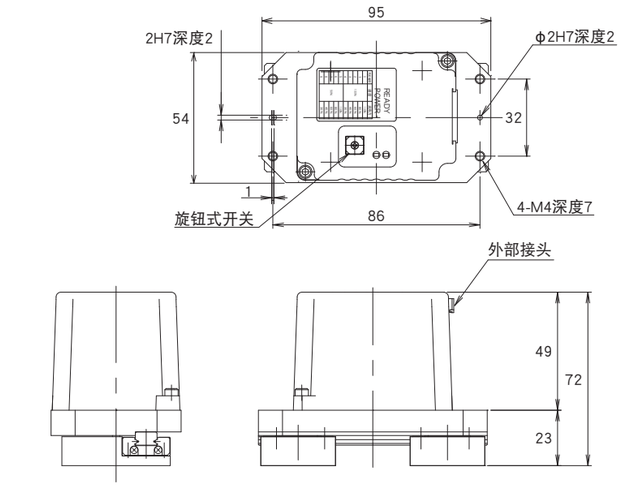
■规格参数表

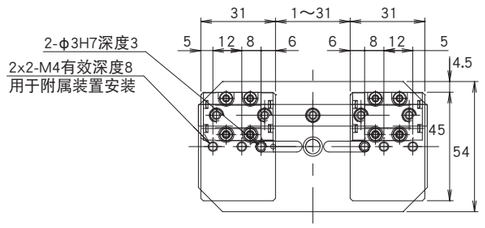
夹持力	最大夹持力	15N
	预设值	5段（100%～30%）
位置	开闭行程	30mm
	重复定位精度	±0.05mm ※
速度	最高速度	150mm/sec
	预设值	2段（100%、50%）
导向部	导向装置	直线导轨
	允许荷重（F）	500N
	允许俯仰力矩（Mp）	3.7N·m
	允许偏航力矩（My）	3.7N·m
	允许滚转力矩（Mr）	5.9N·m
夹爪	最大重量（1对）	50g
	最大夹持位置（L）	60mm
	伸出量（H）	60mm
	最大夹持重量	0.15kg

※ 夹持条件相同时。

控制器	速度设定	2段（旋钮式开关）
	夹持力设定	5段（旋钮式开关）
	输　入	2点 动作方向输入 ON：闭 OFF：开 SET ON：工件位置设定 报警时，可通过SET输入解除报警
	输　出	4点 OPEN、CLOSE、HOLD、ALM
	串行网络	RS485　1端口 位置输出　分辨率　0.1mm
	LED	电源显示、READY（报警时闪烁）
	电　源	DC24V±10%
基本环境	工作温度	0～＋40℃
	工作湿度	35～85%（无凝露）
	存放温度	－10～＋65℃（无冻结）
重　量		0.4kg
相关附件		电缆（1m/3m）

■外形尺寸图　单位：mm





●型号标识

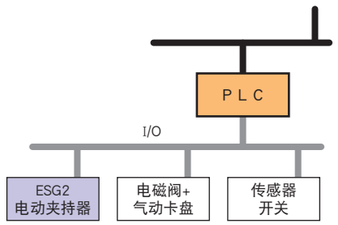
ESG2 - LS - 4230 - L11

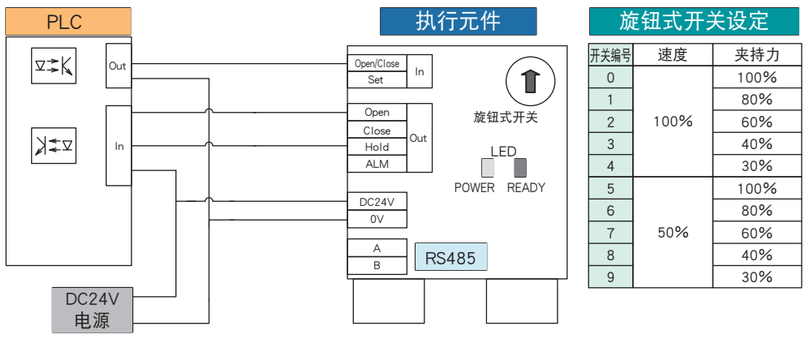
系列

空栏	无电缆
L11	附电缆（1m）
L13	附电缆（3m）

■系统结构

●无需使用电脑等工具进行参数设定，
仅操作电磁阀便可使用。
●无程序。





旋钮式开关设定

开关编号	速度	夹持力
0	100%	100%
1		80%
2		60%
3		40%
4		30%
5	50%	100%
6		80%
7		60%
8		40%
9		30%

株式会社 TAIYO

Head Office: 日本国大阪市东淀川区北江口 1-1-1 邮政编码 533-0002
URL: http://www.taiyo-ltd.co.jp

海外部
日本国大阪市东淀川区北江口 1-1-1 邮政编码 533-0002
电话号码 +81(6)-6340-3090（总机）　传真号码 +81(6)-6340-9508
URL: http://www.taiyo-ltd.co.jp/cn

太派液压气动(上海)有限公司
总部：上海市青浦区拓青路 299 号　邮政编码 201700
电话：+86-21-6700-2788（中国語対応）
　　+86-21-6700-2786（日本語対応可）
传真：+86-21-6700-2792

●For further information:
CONTACT CENTER
E-mail:chinese_contact.taiyo@parker.com
Phone: +81-6-6340-3090

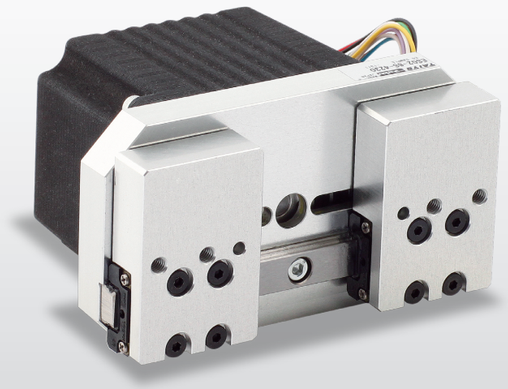
2014年6月
记载内容如有变更，恕不另行通知。

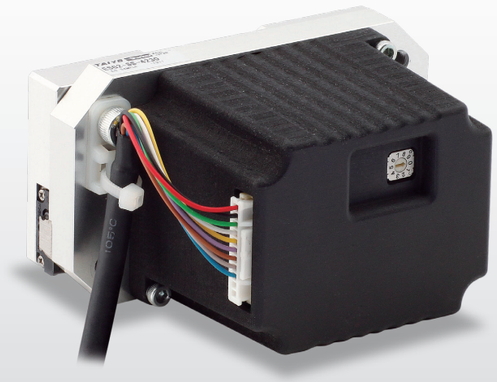
CAT.No.A01405-ESG2~cn-1-2(R)

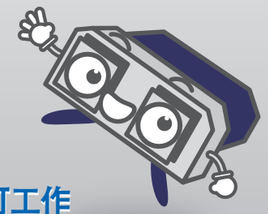
Parker TAIYO

电动夹持器
ESG2系列

全新面市
“电动夹持器 ESG2系列”
向气动夹持器的成本宣战！
实现低价!!



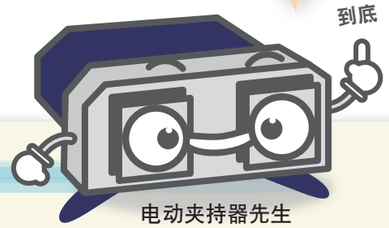




特长

●以气动夹持器的总成本实现了电动功能
●可由气动夹持器完美转型
　⇒无需变动气动夹持器的I/O接线，仅使用开闭信号便可工作
　⇒可以轻松实现转型替换（无需编辑程序）
●可以实现电动夹持器特有的控制功能
　⇒夹持力·速度控制
　⇒防止工件破损／加减速控制
　⇒HOLD信号·当前位置确认
●采用凸轮设计＋内置式控制器，使得产品更为小巧／轻便／便捷
●耐久性提高

欢迎品鉴！ESG2系列的魅力。

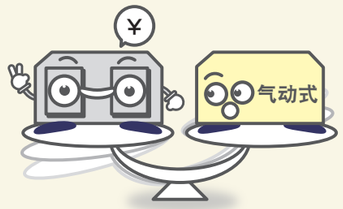


气动式还是不尽人意呀！

它有着电动夹持器的独特魅力，而且进行了更进一步的升级。

Q. 想用电动夹持器吧・・・电动很麻烦?

A. 一点也不麻烦！使用简单便捷!

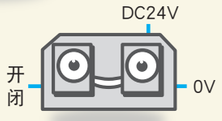


①成本高?

- 以气动夹持器的总成本实现了电动功能。
- 整合了气动与电动夹持器各自的优点，保留了电动夹持器所需的功能。

②接线麻烦?

- 与气动夹持器相同，只需“I/O接线=4根”便可工作。
- 仅使用开闭信号便可工作。
- 而且，还可通过新增接线输出“OPEN、CLOSE、HOLD、ALM、当前位置”信号。

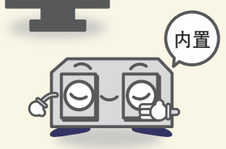


③必须精通工作程序?

- 没必要。
- 与气动夹持器相同，仅需“开闭指令”便可工作，因此无须编辑参数。

④必须另行安装控制器?

- 没必要。
- 这是业内首个采用内置式控制器的机型。可以有效减少接线。

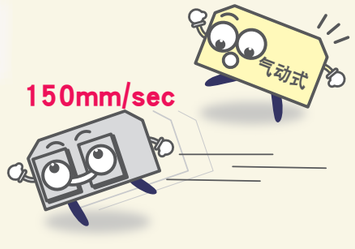


Q. 与气动夹持器相比・・・比气动式“速度慢、外形大”?

A. 以电动方式实现了气动夹持器的优点。

①速度慢?

- 最高速度可达“150mm/sec”。
- 改变了人们对于电动夹持器速度较慢的印象。



②外形大，难以用于长行程?

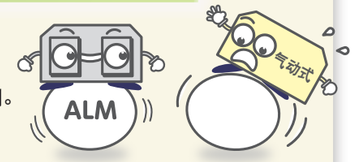
- 采用特殊凸轮设计，使得外形更为小巧、轻便，可以用于长行程
- 行程“30mm（两侧）”
- 重量“400g（含控制器）”

Q. 献给那些感觉电动夹持器更具特色・・・ 气动夹持器不尽人意的用户！担心气动夹持器工作不稳定?

A. 使气动夹持器上难以实现的“动作和功能”如同电动夹持器一样得以实现！

①可以确保动作稳定！

- 以电动方式解决气动夹持器的动作不稳定问题。
- ⇒确保动作稳定（误动作时发出报警以便判断）后，可以正确计算并缩短加工的节拍时间。

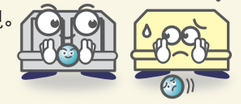


②无需在开闭端外接传感器！

- 解决了气动夹持器外接传感器时所产生的问题点（位置/调整/偏差）。
- 在电动夹持器上搭载编码器，调整等作业不再繁琐！
- 通过新增接线输出OPEN、CLOSE信号。

③可以对速度、夹持力进行控制和调整！

- 气动夹持器使用速度控制器或调节器进行调整，性能不稳定。不可重现。
- 电动夹持器可通过主机上的“旋钮式开关”轻松进行设定！



④可以进行夹持确认（即判断是否已夹持）！

- 气动夹持器不可进行夹持确认。需要另行安装传感器。
- 电动夹持器可通过新增配线输出“夹持确认=HOLD信号”。

⑤有效节能！

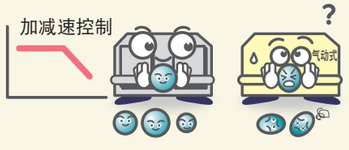
- 连续工作时节能效果卓越！

Q. 不仅具备电动夹持器特有的功能・・・ 还追求更进一步的升级！具备防工件破损等附加功能吗?

A. 实现了电动夹持器的高附加功能！

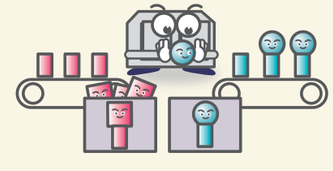
①可以有效防止工件破损！

- 在夹持工件之前加减速，以防工件破损。
- 最适合用于表面不希望产生划痕或受损的工件。
- 通过工件自动识别功能，从第2次夹持开始自动进行“加减速控制”。



②换模时间缩短！

- 加工多种工件时无需更换执行元件等。
- 加工多种工件时，利用“SET信号”便可轻松设定加减速控制！



③可以输出当前位置！

- 在质量管理方面，需要进行工件尺寸确认时，只需在每次夹持工件时输入“RS485信号”，便可对工件尺寸进行管理！
- 无需外接位置传感器/摄像头。

④久性提高！

- 耐久性高达1,000万次以上。
- 与气动式相比，耐久性可达2～4倍以上。（与本公司产品相比）

※如需购买更高功能、更高精度的电动夹持器，欢迎选购“ESG1系列”。