

可提高液压配管作业的效率。

- 液压软管可自由设定配管长度。
- 液压软管配件备有连接口径R1/8~R1/2。



T系列液压软管配件规格

使用流体	一般矿物性工作油		
额定压力	5MPa		
耐压力	7.5MPa		
工作温度范围	-20~+80°C (但无冻结)		
适用软管	T1000-04	T1000-06	T1000-08
销售单位	10个		

T1000系列液压软管规格

项目	型号		
	T1000-04	T1000-06	T1000-08
软管外径 mm	10.4	14	17.4
软管内径 mm	6.3	9.5	12.7
额定压力	10.5MPa		
耐压力	11.25MPa		
压力损失 (软管1m, 粘度32mm ² /s)	0.05MPa (流量5ℓ/min时)	0.02MPa (流量10ℓ/min时)	0.02MPa (流量20ℓ/min时)
使用流体	一般矿物性工作油		
最小弯曲半径 mm	40	60	80
工作温度范围	-20~+80°C (但无冻结)		
软管颜色	黑色		
(注) 标准销售单位	10m、30m		
重量 g/m	64	90	131

(注) 软管长度30m组合了2根最短长度10m的软管, 以30m为1套。

系列概要

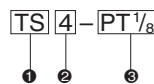
系列	型号	连接口径	适用软管
连接器/TS	TS4-PT1/8	R1/8	T1000-04
	TS4-PT1/4	R1/4	
	TS6-PT1/4	R1/4	T1000-06
	TS6-PT3/8	R3/8	
	TS8-PT1/2	R1/2	
弯管/TL	TL4-PT1/8	R1/8	T1000-04
	TL4-PT1/4	R1/4	
	TL6-PT1/4	R1/4	T1000-06
	TL6-PT3/8	R3/8	
45°弯管/TV	TV4-PT1/8	R1/8	T1000-04
	TV4-PT1/4	R1/4	
	TV6-PT3/8	R3/8	
T形接头/TT	TT4-PT1/4	Rc1/4	T1000-04
	TT6-PT3/8	Rc3/8	T1000-06
PF连接器/TE	TE4-PF1/4	G1/4	T1000-04
	TE6-PF3/8	G3/8	T1000-06
	※TE8-PF1/2	G1/2	T1000-08
※适配器、直接/TA	TA8-PT3/8	R3/8	T1000-08
※适配器、弯管/TB	TB8-PT3/8	R3/8	T1000-08
	TB8-PT1/2	R1/2	

※(通过使用适配器, 可变更连接口径、适用弯管)
例) TE8-PF1/2+TA8-PT3/8: 连接口径3/8
TE8-PF1/2+TB8-PT1/2: 弯管接头

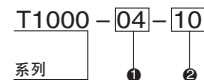
型号记号

订购时, 请用以下型号记号与本公司联系。

• T系列液压软管配件



• T1000系列液压软管



种类	
TS	连接器
TL	弯管
TV	45°弯管
TT	T形接头
TE	PF连接器
TA	适配器、直接
TB	适配器、弯管
适用软管尺寸	
4	T1000-04
6	T1000-06
8	T1000-08
连接口径标记	
PT1/8, PT1/4, PT3/8, PT1/2, PF1/4, PF3/8, PF1/2	

软管内径	
04	6.3mm
06	9.5mm
08	12.7mm
软管长度	
10	10m
30	30m

• 夹持模具

50HOL



※适用软管: T1000-04/06

(注) 安装液压软管、液压配件时请使用夹持模具。

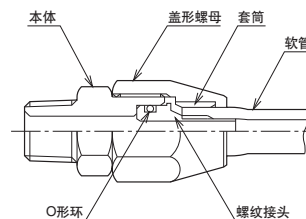
55HOL



※适用软管: T1000-08

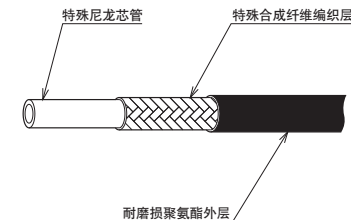
内部构造图

• 液压软管配件

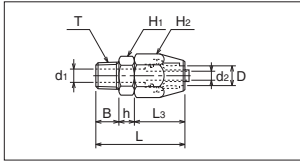


• O形环为丁腈橡胶制, TS、TL为黄铜制, 其他一部分为钢制。

• 液压软管

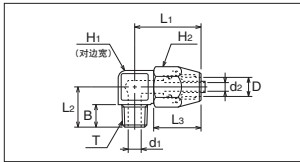


连接器 / TS



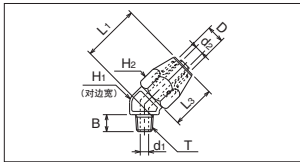
标记	连接口径	适用软管 外径 D	全长	螺纹长度			六角对边			管内径		重量
型号	T	D	L	L ₃	B	H ₁	H ₂	h	d ₁	d ₂	(g)	
TS4-PT1/8	R1/8	φ10.4	44	26	10	17	19	8	φ5	φ5	70	
TS4-PT1/4	R1/4	φ10.4	46	26	12	17	19	8	φ7	φ5	70	
TS6-PT1/4	R1/4	φ14	56	35	12	22	22	9	φ7	φ8	120	
TS6-PT3/8	R3/8	φ14	57	35	13	22	22	9	φ10	φ8	120	
TS8-PT1/2	R1/2	φ17.4	72	45	18	27	27	9	φ12	φ11	210	

弯管 / TL



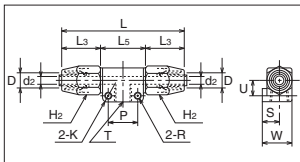
标记	连接口径	适用软管 外径 D	螺纹长度			六角对边			管内径		重量
型号	T	D	L ₁	L ₂	L ₃	B	H ₁	H ₂	d ₁	d ₂	(g)
TL4-PT1/8	R1/8	φ10.4	36.5	20.5	26	10.5	18	19	φ5	φ5	100
TL4-PT1/4	R1/4	φ10.4	36.5	22.5	26	12.5	18	19	φ7	φ5	100
TL6-PT1/4	R1/4	φ14	47.5	24.5	35	12.5	22	22	φ7	φ8	160
TL6-PT3/8	R3/8	φ14	47.5	25.5	35	13.5	22	22	φ10	φ8	160

45°弯管 / TV



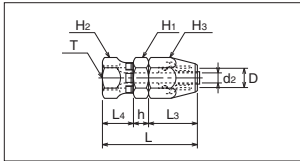
标记	连接口径	适用软管 外径 D	螺纹长度			六角对边			管内径		重量
型号	T	D	L ₁	L ₂	L ₃	B	H ₁	H ₂	d ₁	d ₂	(g)
TV4-PT1/8	R1/8	φ10.4	33	26	10	18	19	φ5	φ5	80	
TV4-PT1/4	R1/4	φ10.4	33	26	12	18	19	φ7	φ5	85	
TV6-PT3/8	R3/8	φ14	43	35	13	22	22	φ10	φ8	140	

T形接头 / TT



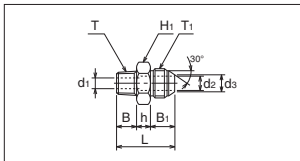
标记	连接口径	适用软管 外径 D	全长	六角对边			管内径						重量				
型号	T	D	L	L ₃	L ₅	H ₂	K	P	R	W	S	U	d ₂	d	d ₁	d ₃	(g)
TT4-PT1/4	Rc1/4	φ10.4	90	26	38	19	φ10	24	φ6.5	22	13	11	φ5	200			
TT6-PT3/8	Rc3/8	φ14	111	35	41	22	φ10	27	φ6.5	26	15	14	φ8	330			

T形接头 / TE



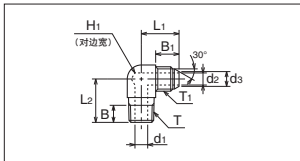
标记	连接口径	适用软管 外径 D	全长	六角对边			管内径		重量			
型号	T	D	L	L ₃	L ₄	H ₁	H ₂	H ₃	h	d ₂	d ₃	(g)
TE4-PF1/4	G1/4	φ10.4	50.5	26	16.5	19	19	19	8	φ5	φ5	90
TE6-PF3/8	G3/8	φ14	62.5	35	18.5	22	22	22	9	φ8	φ8	140
TE8-PF1/2	G1/2	φ17.4	77	45	23	27	27	27	9	φ11	φ11	240

适配器、直接 / TA



标记	连接口径	全长	螺纹长度	六角对边			管内径			重量	
型号	T	T ₁	L	B	B ₁	H ₁	h	d ₁	d ₂	d ₃	(g)
TA8-PT3/8	R3/8	G1/2	44	15	19	27	10	φ8	φ11	φ13	55

适配器、弯管 / TB

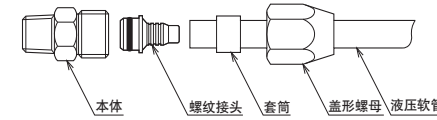


标记	连接口径	螺纹长度			六角对边			管内径			重量
型号	T	T ₁	L ₁	L ₂	B	B ₁	H ₁	d ₁	d ₂	d ₃	(g)
TB8-PT3/8	R3/8	G1/2	32.5	34	15	20	24	φ8	φ11	φ13	90
TB8-PT1/2	R1/2	G1/2	32.5	38	15	20	24	φ11	φ11	φ13	145

液压软管/液压软管配件的安装方法

1. 用锋利的刀具将液压软管垂直切断。
(若倾斜切断,可能会造成泄漏。)

2. 按①盖形螺母→②套筒的顺序插入液压软管。



3. 将螺纹接头插入液压软管前,先在螺纹接头顶端涂抹工作油。
插入螺纹接头时,请用尼龙锤等敲入,确保不会损伤螺纹接头端面。
如※图1所示,液压软管应恰好插至螺纹接头的锥形部,而若插入超过锥形部,用盖形螺母锁紧后,可能会无法拆下,请加以注意。
插入时请使用夹持模具(另售)。

夹持模具



※适用软管: T1000-04 / 06



※适用软管: T1000-08

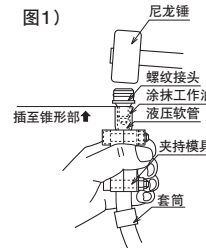
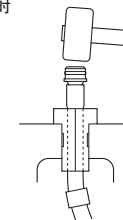


图1)

图2) 用老虎钳等工具固定时



4. 将螺纹接头部插入配件本体时,应注意防止擦伤O形环。

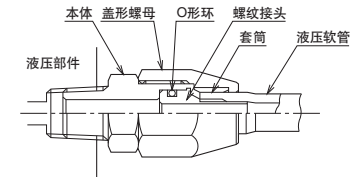
O形环尺寸

液压软管尺寸	O形环尺寸
T1000-04	JIS B2401 P9-1A
T1000-06	JIS B2401 P11.2-1A
T1000-08	JIS B2401 P15-1A

5. 在配件本体的锥形螺纹部上缠绕密封带后安装在液压部件上。

6. 配件本体六角头部和盖形螺母六角头部应使用扳手,以规定扭矩锁紧。

液压软管配件尺寸	盖形螺母规定扭矩 N·m
TS4/TL4/TV4/TT4/TE4	5
TS6/TL6/TV6/TT6/TE6	10
TS8/TE8	15



另外,锁紧过程中若软管发生扭曲,应松开盖形螺母,将液压软管恢复原状后,再次锁紧至规定扭矩。

使用注意事项

- 配管部应进行冲洗,清除垃圾和异物。
- 若在扭曲的液压软管上作用高压(振动或冲击),可能会造成配件脱离等不良状况。
- 液压软管应在最小弯曲半径(参见产品目录规格)以上使用。
- 若液压软管与其他物体相接触,可能会损伤液压软管,应避免接触。

保管

- 不使用的液压软管应使用管帽等盖住后保管,以防垃圾等异物进入。
- 保管场所应避免受到直射阳光、高温潮湿及化学品等的影响。
- 液压软管在长期保管后请勿使用。(以交货后2年为基准。)
- 液压软管配件在长期保管后,使用时建议更换O形环。

废弃

- 拆解液压软管和液压软管配件,按材料分类后废弃。
- 树脂及橡胶类应作为不燃物进行废弃。

