

穴あけ用シリンダ。

- ガイドを設けなくて、丸穴・角穴をあけることができます。
- 外形寸法が小さいため、並べて使用する場合、取付けスペースが小さくなります。
- ロッド先端部に直接パンチを取付けて使用することができます。
- ストロークが長いので深い凹部に穴をあけることもできます。



シリンダ仕様

種類	標準形	回り止め付
形式記号	DPR	DPS
シリンダ内径 mm	φ26・φ40・φ50	φ40・φ50
最高使用圧力	14MPa	
最低作動圧力	0.6MPa	
使用温度範囲	-10~+80℃ (但し凍結なきこと) 注)	
適合作動油	一般鉱物性作動油	
先端フレ (ロッド先端に1kgfの横荷重をかけた時の片側フレ)	0.05mm以下	0.03mm以下
備考	回転フレ0.03mm以下 (無負荷でロッドを回転させた時の直径のフレ)	回転角度0.3°以下 (トルクなしの時)
適合	丸穴	角穴・異形穴

注) この温度を超えるとパッキン・ガスケット類が破損します。

質量表

単位: kg

ストローク mm	30	50	75	100	125	150
DPR-26	1.95	2.15	2.40	2.65	2.90	3.15
DPR-40	3.60	3.90	4.30	4.70	5.10	5.50
DPR-50	5.20	5.65	6.20	6.75	7.30	7.85
DPS-40	4.45	4.75	5.15	5.45	5.85	6.25
DPS-50	6.40	6.85	7.40	7.95	8.50	9.05

付属品

形式	付属品
DPR	リテーナナット用止めねじ 1個
DPS	リテーナナット用止めねじ 1個・スプリングピン 1個

標準ストローク製作範囲(標準形)

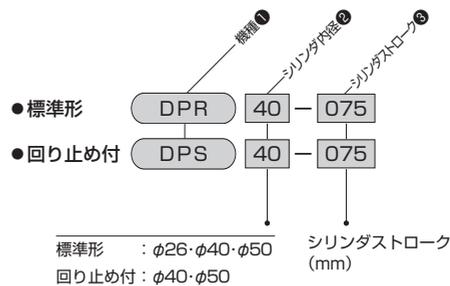
単位: mm

ストローク 内径	30	50	75	100	125	150
φ26	○	○	○	○	○	○
φ40	○	○	○	○	○	○
φ50	○	○	○	○	○	○

標準ストローク製作範囲(回り止め付)

単位: mm

ストローク 内径	30	50	75	100	125	150
φ40	○	○	○	○	○	○
φ50	○	○	○	○	○	○

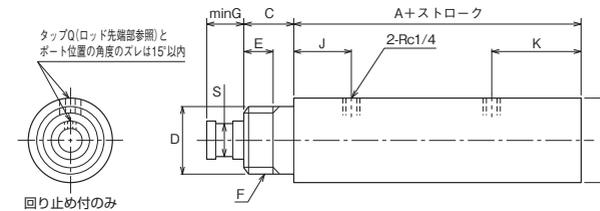


単位: mm

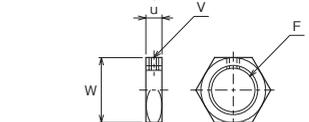
ダイレクトプレスシリンダ

CAD/DATA 提供できます。

●ロッド先端部



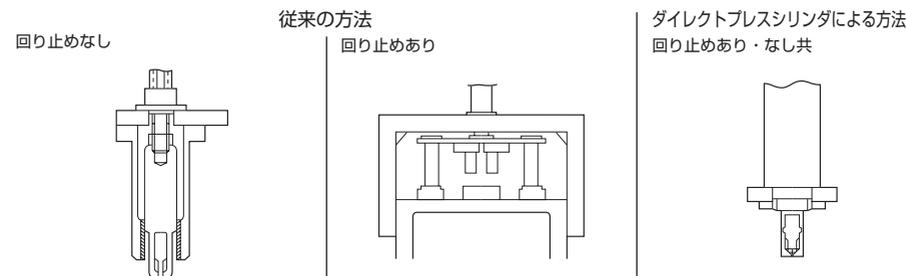
●リテーナナット



寸法表

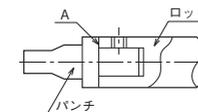
記号 形式	A	C	D	E	F	G	J	K	M	N	O	P	Q	R	r	S	T	U	V	W	Y	Z
DPR-26	96	35	39 ^{+0.009} _{-0.05}	18	M39×2	25	26	37	46	10 ^{+0.009} ₀	26	10	M5	10	5	17	18	10	M6	55	—	—
DPR-40	112	40	52 ^{+0.011} _{-0.05}	20	M52×2	25	35	42	60	15 ^{+0.011} ₀	26	10	M6	10	5	24	25	13	M6	71	—	—
DPR-50	115	45	64 ^{+0.013} _{-0.05}	25	M64×2	25	30	47	70	20 ^{+0.013} ₀	26	10	M6	10	5	34	35	15	M8	85	—	—
DPS-40	155	40	52 ^{+0.011} _{-0.05}	20	M52×2	25	35	60	60	15 ^{+0.011} ₀	26	10	M6	10	5	24	25	13	M6	71	10	φ3深4
DPS-50	162	45	64 ^{+0.013} _{-0.05}	25	M64×2	25	30	65	70	20 ^{+0.013} ₀	26	10	M6	10	5	34	35	15	M8	85	13.5	φ4深4

従来の穴あけ方法との比較



取扱要領

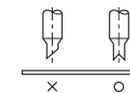
- ロッドに横荷重をかけないようにご使用ください。
- パンチはロッド先端A面で反力を受けるようにしてください。



- 傾斜面抜加工は行わないでください。



- パンチに斜角をつけて使用する場合は片側斜角としなくてください。



- 回り止め付のロッドはスパナ等で無理に回さないでください。

故障・メンテナンス等の問題がありましたら問い合わせください。
分解は絶対にしないでください。